

SEMPERIT SUPREME® – DIE NEUE REFERENZ

DER EINZIGARTIGE VIELZWECKSCHLAUCH & EINE REVOLUTION AUF DEM INDUSTRIESCHLAUCHMARKT

Sind Sie bereit für den neuen Premium-Vielzweckschlauch?

In dieser Ausgabe unseres Newsletters möchten wir Ihnen den neuen Semperit SUPREME® Schlauch vorstellen, der mit herausragenden Eigenschaften für den globalen Industrieschlauchmarkt entwickelt wurde.

Diese neueste Innovation markiert einen weiteren Schritt in der globalen Wachstumsstrategie von Semperflex Industrial. Hier wurden die positiven Merkmale von EPDM und NBR Qualitäten in einem einzigen Hochleistungsschlauch vereint, welche folgende Anwendungen kombinieren:

- ✓ **Öl und Kraftstoff**
- ✓ **Heißwasser**
- ✓ **Luft**
- ✓ **Leichte Chemikalien**

Indem vier Vielzweck-Anwendungsbereiche durch unseren neuen SUPREME® Long Length Schlauch abgedeckt werden können, wird eine Reduzierung der Komplexität und der Lagerhaltung erreicht.

#ONE4ALL    

Semperit SUPREME® wird mit Semperit-Kennzeichnung produziert und ist als Lagerartikel in den Größen 13mm, 19mm und 25mm verfügbar. Dies verbessert Ihre Flexibilität in der Beschaffung, da keine Mindestbestellmenge erforderlich ist und Ihre Projekte aufgrund der kurzen Lieferzeit nicht verzögert werden.

Durch die markanten 3 grünen Längsstreifen als Kontrast zu der schwarzen Schlauchdecke ist eine leichte Erkennung und Identifizierung gewährleistet. Somit wird die Verwechslungsgefahr im Lager und während der Anwendung bestmöglich reduziert.

Leistung

Spitzenleistung Meter für Meter!

Der auf dem Premium-Markt positionierte Semperit SUPREME® Schlauch ist unser neuestes Markenprodukt von höchster Qualität – basierend auf intensiver Forschungs- und Entwicklungsarbeit und umfangreichem Know-how-Input. Der zur Anwendung kommende Hochleistungsgummi sorgt für hervorragende Eigenschaften hinsichtlich Hitzebeständigkeit, Deckenabrieb und Ölbeständigkeit sowie Witterungs- und Ozonbeständigkeit.

Die Seelenmischung des SUPREME® erfüllt die RMA-Klasse A, die Deckenmischung entspricht der RMA-Klasse B. Dies ermöglicht die Verwendung zum Durchleiten von Ölen und Treibstoffen mit einem maximalen Aromatengehalt von 40%. Zusätzlich wird aufgrund des verwendeten Mischungsdesigns der Transport von Heißwasser sowie leichten Chemikalien ermöglicht.

Durch die spezielle Schlauchkonstruktion, inklusive erstklassiger Hafteigenschaften, werden zudem sehr enge Biegeradien und ein hervorragendes Knickverhalten erreicht. All diese positiven Merkmale runden den Semperit SUPREME® ab.

Darüber hinaus eignet sich der SUPREME® Schlauch für hohe Betriebsdrücke von max. 20 bar bei einem Sicherheitsfaktor von 4:1 und einen Temperaturbereich von -40°C bis +135°C (Pressluft +120°C) und kurzzeitig bis +160°C.



Josef Herold, Head of Product Management:

“Unser Ziel war es, einen einzigartigen Vielweckschlauch zu entwickeln, der mehrere Anwendungen abdeckt und eine dauerhaft hochwertige Leistung bietet. Kunden sind ständig auf der Suche nach dem richtigen Schlauch, der am besten für den Einsatz vor Ort geeignet ist. Das Ergebnis ist häufig eine unerwünschte Erhöhung des Lagerbestands aufgrund verschiedener Schlauchtypen, einer Vielzahl von Artikelnummern und nicht selten Konflikten mit Mindestbestimmungen, die letztendlich zu höheren Kosten führen. Durch das Zusammenführen von 4 Anwendungen zu einem Schlauch können Sie mit dem SUPREME® neue Vorteile in Ihrem täglichen Geschäft entdecken.”

Anwendungen

Erleichtern Sie sich das Leben mit unserer neuen Vielweckschlauchgeneration!

Semperit SUPREME® kombiniert die beiden Welten der EPDM und NBR Vielweckschläuche und besticht durch hohe Flexibilität für unterschiedlichste Einsatzbereiche. Er vereint die besten Qualitäten, die für die derzeit drei häufigsten Industrieschlauchanwendungen benötigt werden:

- **Beständig gegen Heißwasser und leichte Chemikalien**
- **Beständig gegen Öl und Treibstoff**
- **Hochtemperaturbeständig**

Aufgrund dieser Eigenschaften ist der Schlauch für anspruchsvolle Anwendungen ausgelegt und findet vor allem auf Baustellen, Industrieanlagen (z. B. Energieketten) oder in der Landwirtschaft Verwendung. Wie bereits erwähnt ist das Durchleiten von Öl und Treibstoff zulässig, der SUPREME® darf jedoch nicht im Motorraum von Kraftfahrzeugen oder als Zapfstellenschlauch eingesetzt werden.

Produktion

Unser Premium-Produkt auf dem neuesten Stand der Technik!

Die hochmoderne Produktion von Semperit in unserem Werk in Odry, CZ, bietet die bestmögliche Technologie für die Herstellung des Semperit SUPREME®. Unsere vollautomatisierte und eng überwachte Produktion erfüllt alle Anforderungen an konstante Innen- und Außenabmessungen, Konzentrität und eine glatte, optisch einwandfreie Oberfläche der Schläuche.

Die neue Produktionstechnik für Long Length zeigt sich hier von ihrer besten Seite. Sie umfasst eine umweltfreundliche Technologie sowie eine stabile Produktion mit sehr engen Toleranzen.

Qualitätsmerkmale auf einen Blick

SUPREME® PERFORMANCE	
Produkt Typ	Hochleistungsvielzweckschlauch
Anwendung	Konzipiert für den Einsatz in unterschiedlichsten anspruchsvollen Vielzweckanwendungen - ob am Bau, in der Landwirtschaft oder für Industrieanlagen (z.B. in Energieketten).
Temperatur	-40°C / +135°C (Pressluft +120°C), kurzzeitig bis +160°C
Betriebsdruck	20 bar, Sicherheitsfaktor 4:1
Material	Premium Qualitätsgummi
Seele	Beständig gegen Öl & Kraftstoff und Heißwasser, Luft & leichte Chemikalien
Decke	Beständig gegen Öl & Kraftstoff und Heißwasser, Luft & leichte Chemikalien, wetter- und ozonbeständig, sowie abriebfest
Farbe	Schwarz, glatt mit 3 grünen Längsstreifen zur einfachen Erkennung

Bei Unklarheiten in Bezug auf den Einsatz von Semperit SUPREME®, wenden Sie sich bitte an [unser fachkundiges Team](#). Weitere Informationen finden sich auch im entsprechenden Datenblatt auf unserer [Website](#).



For further information please visit our [website](#)

[Disclaimer](#) | [Impressum](#) | [Unsubscribe](#)

semperflex® 
INDUSTRIAL

A MEMBER OF THE SEMPERIT-GROUP